

sistemi guidanastro webguide systems



Aumento della produttività e della qualità: i sistemi guidanastro Re possiedono innumerevoli vantaggi, tra cui l'utilizzo di motori passo-passo ad elevatissima precisione, risposta proporzionale all'errore per un controllo preciso e veloce, costi di manutenzione inesistenti.

Increased productivity and quality: the Re web guide systems offer numerous advantages, including high precision stepped motors, error proportional response for fast, accurate control, and negligible maintenance costs.

Il dispositivo meccanico riporta il materiale nella

posizione corretta. The mechanical device takes the material back to the right position.

Il dispositivo meccanico resta in attesa di una nuova rilevazione.

The mechanical device waits for a new detection reading.

po

I sensori rilevano la posizione del bordo o della linea del materiale.

The sensors register the edge or material line position.

Il segnale di correzione viene inviato al dispositivo meccanico.

The correction signal is sent to the mechanical device.



L'informazione viene inviata all'unità di controllo. The information is sent to the control unit.



12

L'unità di controllo MWG10 analizza l'informazione e la trasforma in un segnale di correzione.

The control unit MWG10 analyses the information and transforms it into a correction signal.

sistemi guidanastro webguide systems





GUIDANASTRO WG

I carrelli pivottati sono realizzati in diversi modelli e misure, dal più piccolo WG.100 ai WG.2000 utilizzati su macchine con rulli che superano 800 mm di larghezza. La correzione arriva fino a +/- 75 mm, le velocità di correzione dai 4,5 ai 75 mm/sec.

WG OFFSET PIVOT GUIDE

The pivoting guides are available in various models and sizes, from the smallest - WG.100 up to the WG.2000 used on machines with rollers that are more than 800 mm wide. The correction limit is up to +/- 75 mm, and the speed correction is between 4,5 and 75 mm/sec.



GUIDANASTRO WR

I quidanastri a rulli sterzanti correggono l'allineamento del nastro prima del processo di stampa. Sono disponibili modelli a due rulli o monorullo, a basso profilo (WR-S) o con monorullo di dimensioni ridotte applicato su una singola slitta motorizzata per le applicazioni più ridotte.

WR STEERING ROLLERS

The steering roller web guides correct the alignment of the web upstream of the printing process. They are available in mono or dual roller versions, low profile (WR-S) or with a single, smaller mono-roller mounted on a single motorized slide for small scale applications.



ATTUATORI AT

Applicati in fase di svolgimento o di avvolgimento della bobina, sono veloci e precisi nella movimentazione grazie all'ausilio di una vite a ricircolo di sfere. I modelli disponibili permettono una corsa da +/- 25 mm a +/- 100 mm e una spinta massima di 10000 Ń.

AT LINEAR ACTUATORS

These actuators, which are applied during the reel unwinding and winding phases, perform rapid and precise movements, thanks to the use of a recirculating ball screw. The available models allow stroke between +/- 25 mm and +/- 100 mm and a maximum thrust of 10000 N.



SENSORI AD ULTRASUONI E INFRAROSSI

Consentono la lettura del bordo di qualsiasi tipo di materiale e sono perfettamente intercambiabili in base alla necessità del momento. La versione SU/SIR-M 25 a ultrasuoni o infrarossi è di dimensioni ridotte e possiede un alto grado di protezione IP che lo rende idoneo a lavorare in ambienti polverosi o in presenza di liquidi.

ULTRASONIC AND INFRARED SENSORS

Allow the edge reading of any kind of material and are perfectly interchangeable depending on the needs of the moment. The SU/SIR-M25 ultrasound or infrared version has a small size and a high degree of IP protection, which makes it suitable to for dusty environments or in presence of liquids.



SENSORE OPTOELETTRONICO TL.01

È in grado di leggere differenze di contrasto rilevando linee stampate, contrasti stampati e bordi di materiale, anche discontinui. Utilizzabile su qualsiasi superficie, comprese quelle trasparenti o metallizzate. Facile da installare non necessita di ulteriore regolazione nel cambio di materiale.

OPTO-ELECTRONIC SENSOR TL.01

It is able to read differences slights by detecting printed lines, contrasts and edges of printed material, even if these are discontinuous. This can be used on any surface, including transparent or metallic ones. Easy to install and there is no need for further adjustment in the substitution of the material.